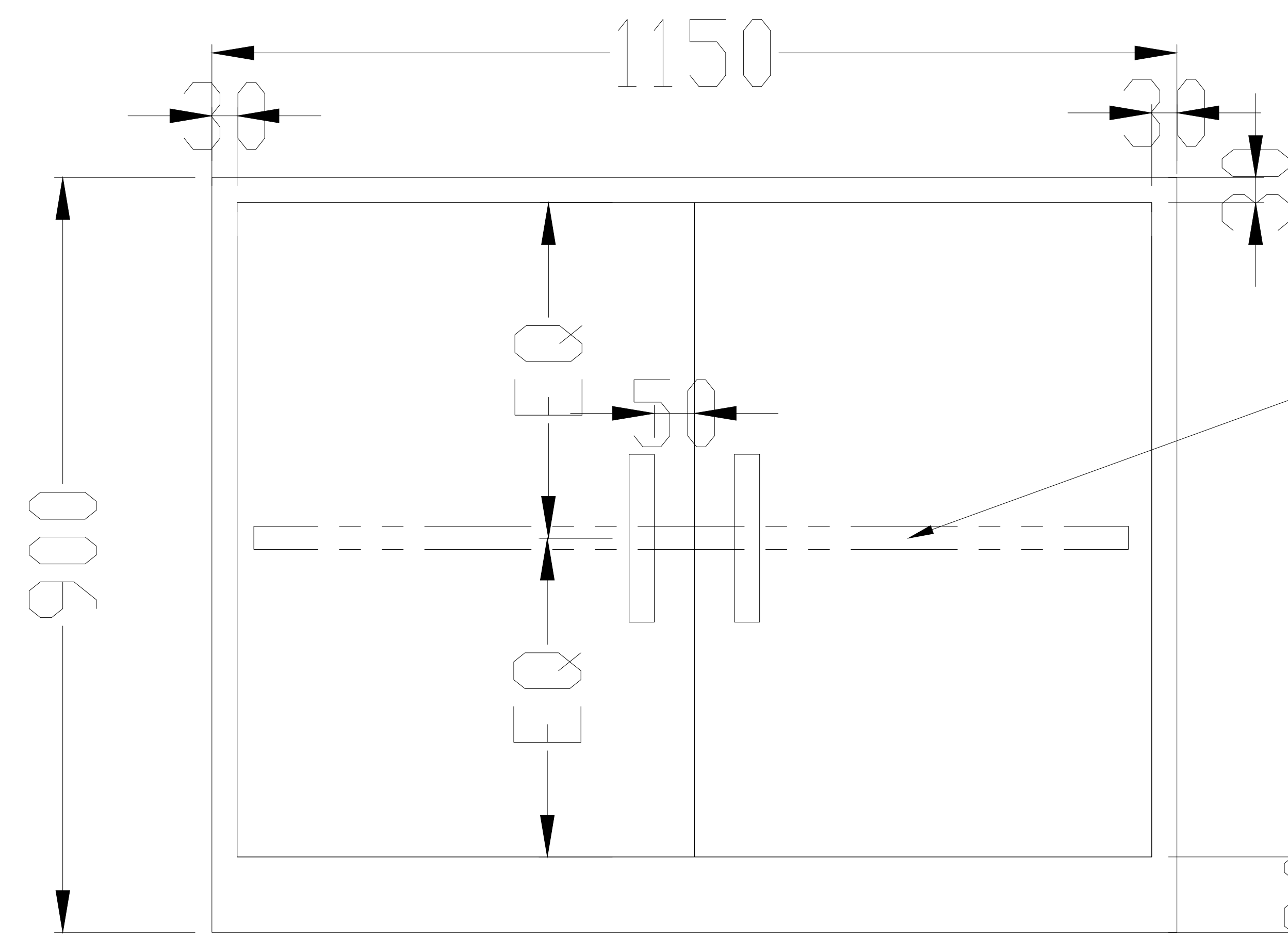
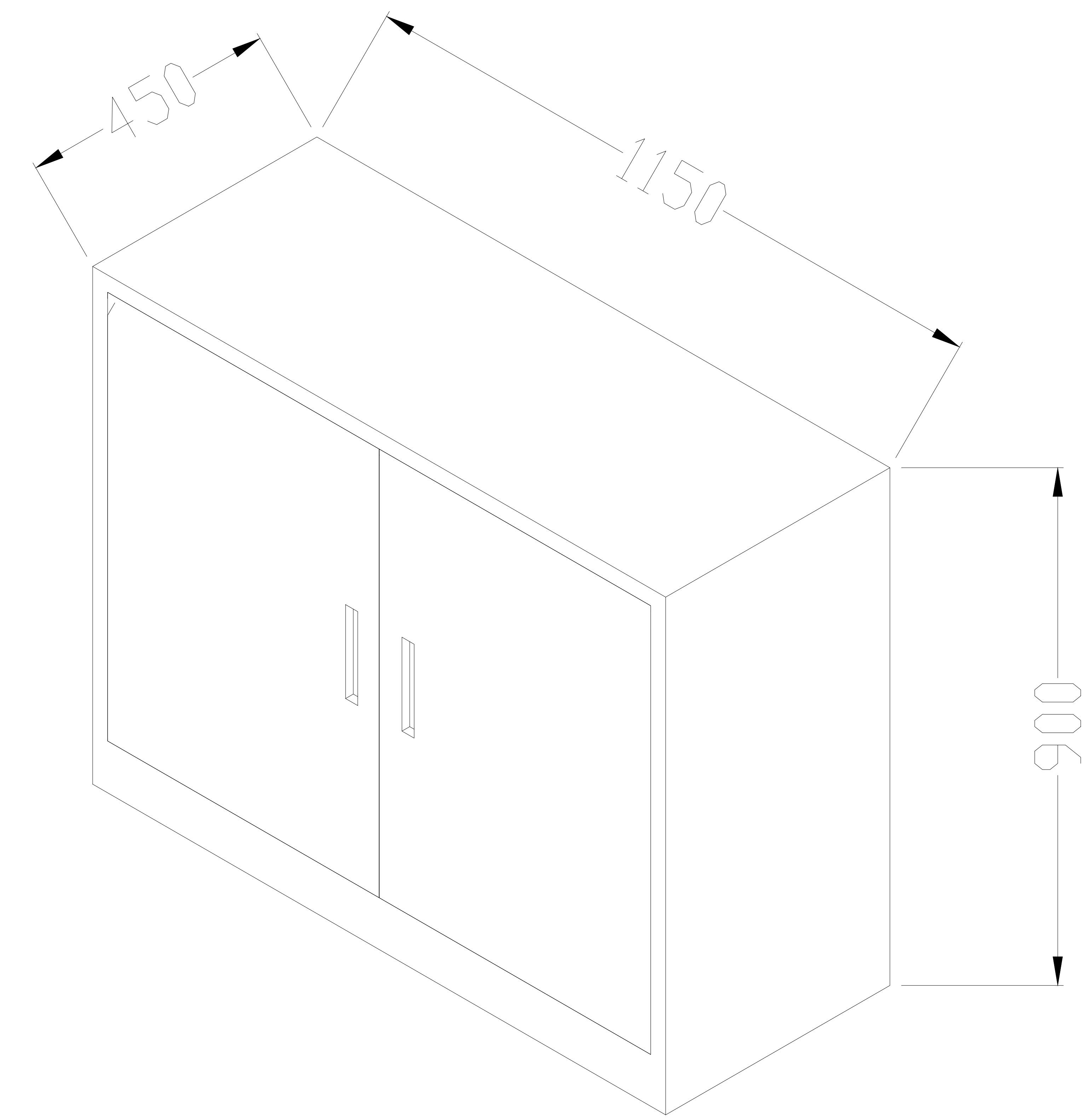


双开门柜: 1150*450*900=4个

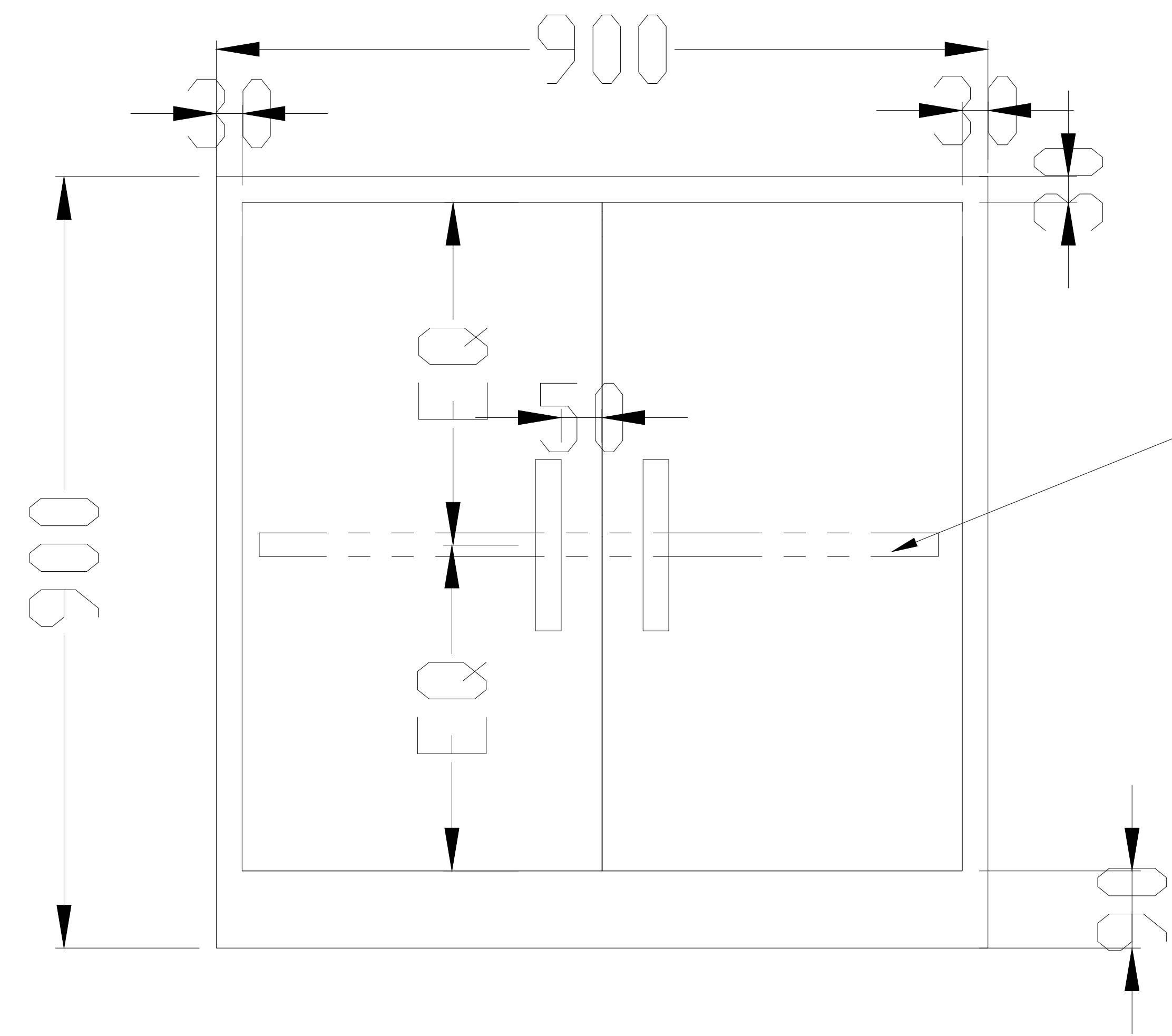


带一件活动层板



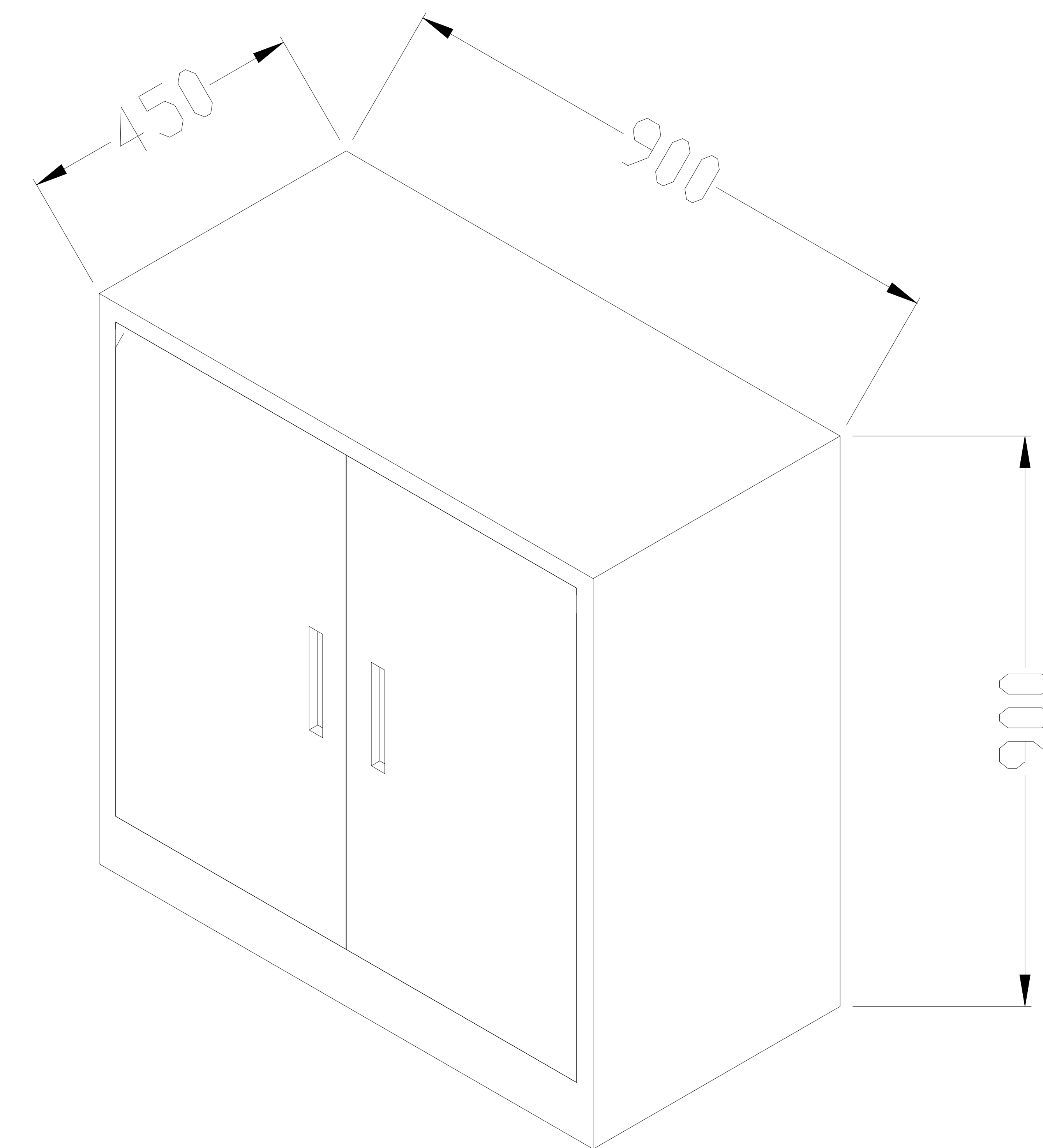
- C 1. 全钢内嵌结构柜体，柜体结构及材质采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌钢板，外部环氧树脂喷涂。柜门为双包结构。每一个包层需先喷涂再包合，不会因局部的破损而导致柜门内部的损伤。层板均可自由调节高度；
- D 2. 柜体防腐要求：柜体表面均经锌系薄膜型磷化、钝化处理，环氧树脂静电粉末喷涂，乳化剂和碱性助剂脱脂处理；
- E 3. 柜体所有焊接件均为满焊，焊接牢固，无松动现象，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物，焊痕光滑平整。所有钢板采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚冷轧钢板，表面均经静电及磷化处理，环氧树脂喷涂厚度 $\geq 120\mu\text{m}$ 。
- F 4. 层板：配有至少1块活动式层板，每块配四个钢制支撑扣，承重力 $\geq 35\text{Kg}$ ，高度可自由调节；
- A3 5. 门把手：304拉丝不锈钢材质或暗拉手；

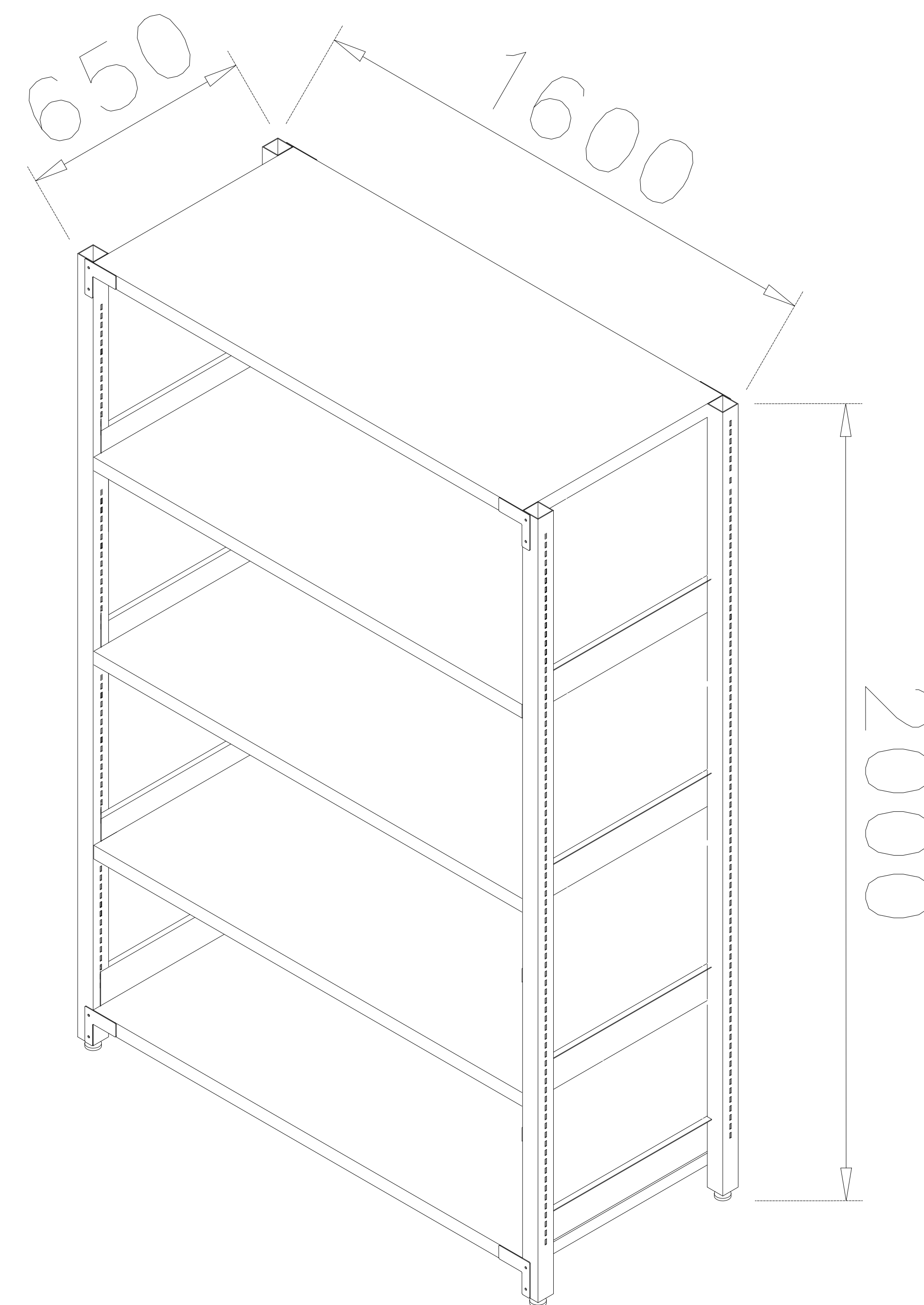
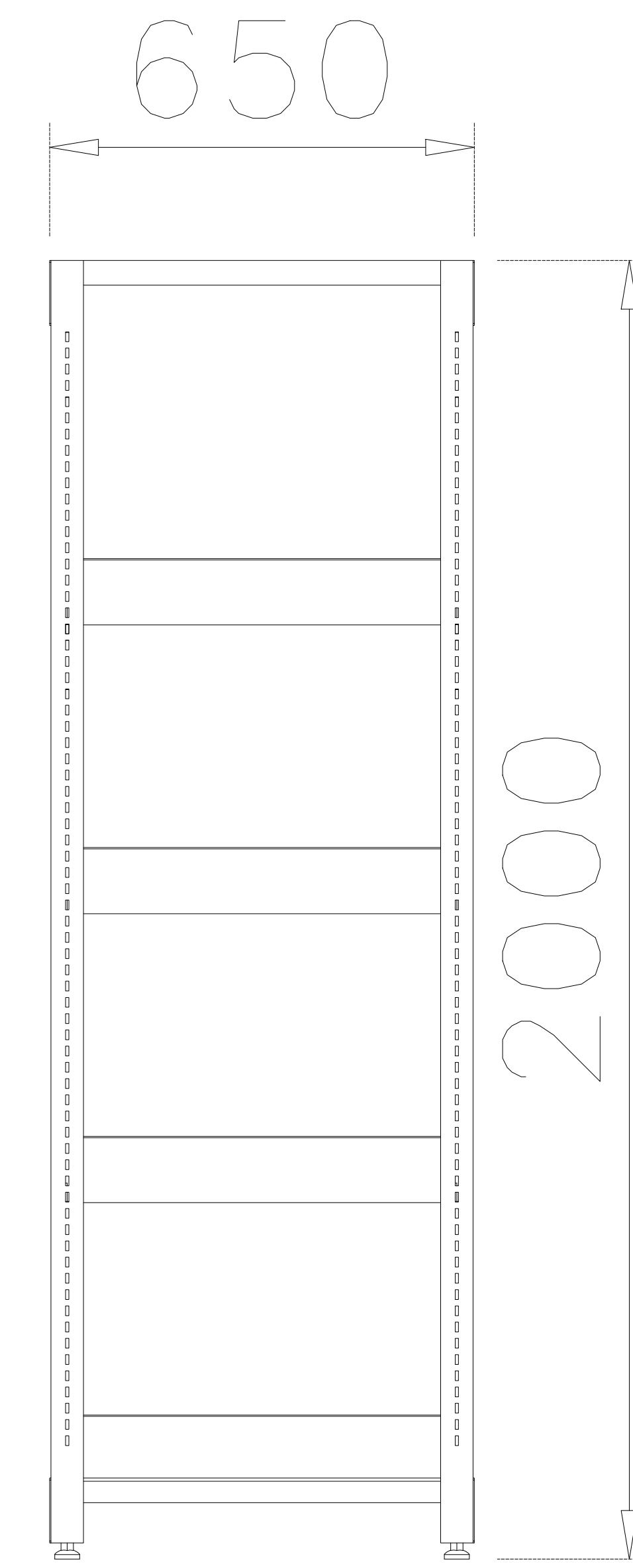
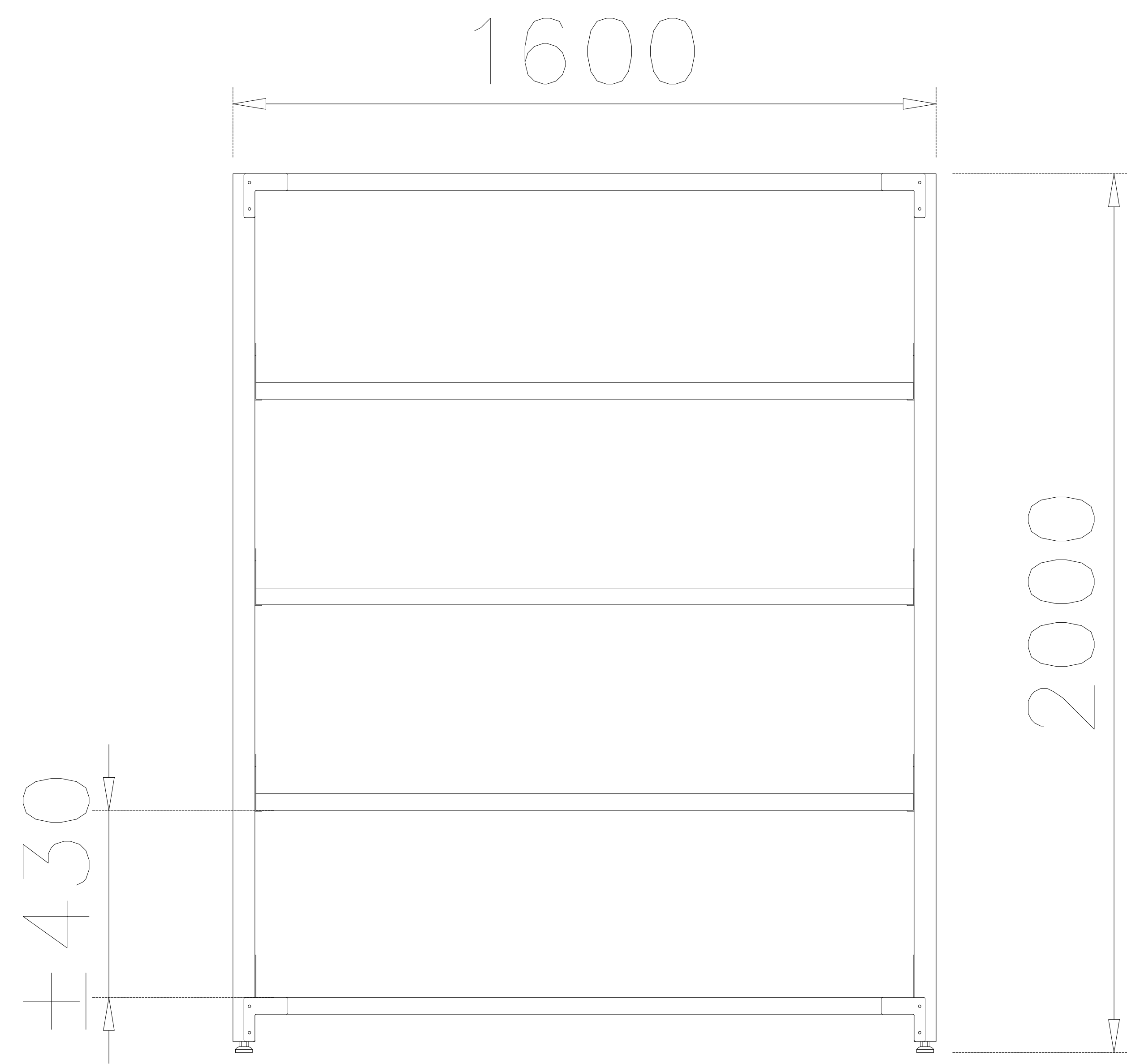
双开门柜: 900*450*900=2个



带一件活动层板

1. 全钢内嵌结构柜体，柜体结构及材质采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌钢板，外部环氧树脂喷涂。柜门为双包结构。每一个包层需先喷涂再包合，不会因局部的破损而导致柜门内部的损伤。层板均可自由调节高度；
2. 柜体防腐要求：柜体表面均经锌系薄膜型磷化、钝化处理，环氧树脂静电粉末喷涂，乳化剂和碱性助剂脱脂处理；
3. 柜体所有焊接件均为满焊，焊接牢固，无松动现象，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物，焊痕光滑平整。所有钢板采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚冷轧钢板，表面均经静电及磷化处理，环氧树脂喷涂厚度 $\geq 120\mu\text{m}$ 。
4. 层板：配有至少1块活动式层板，每块配四个钢制支撑扣，承重力 $\geq 35\text{Kg}$ ，高度可自由调节；
5. 门把手：304拉丝不锈钢材质或暗拉手；





- 1、立柱采用镀锌钢方通，规格50mm*50mm*1.5mm，经酸洗、磷化除锈处理后，采用静电喷塑工艺，涂层厚度 $\geq 120 \mu m$ ，耐磨损、防腐蚀，颜色可定制。
2. 层板采用1.0mm厚优质镀锌铁板整体折弯成型，底部增设加强筋，有效提升层板承重能力。
3. 活动式卡扣设计，与立柱采用卡扣式连接可沿立柱上下自由调节，调节步距为30mm，满足不同高度货物的存储需。
4. 每个货架配3块活动层板，层板配活动卡口，可自由调节高度。

货架(三件活动层板)：
1600*650*2000=10组