**一、货物清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **产品规格** | **单包/卷克重** | **单位** | **单价** | **断纸率** |
| 1 | 擦手纸 | 222mm\*226mm/张，单层，200抽/包，20包/箱（高级） | 400g±10g | 箱 | 每箱≤123元 | 千分之一 |
| 2 | 大盘纸 | 90mm\*138mm/节，三层，900节/卷，12卷/箱 | 700g±10g | 箱 | 每箱≤98.04元 | 千分之一 |
| 3 | 中心抽大盘纸 | 95mm\*180mm/节，双层，950节/包，12卷/箱 | 700g±10g | 箱 | 每箱≤102元 | 千分之一 |

**二、具体技术要求**

★1.供应商提供的“中心抽纸巾”须满足国家相关检测标准，在具备国家相应资质的检测中心不得检测出任何对人体有害的菌落，包含但不限于大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌等，在抽样基数不低于出售正常包装（1卷）的前提下，菌落数小于50cfu/g。

1. 供应商提供商品交货水分不得高于7.5%，不得含有荧光物质、掉粉率不超过0.5%。

3.供应商提供装载纸巾的抽纸盒需为全新、功能完整、防盗的货品。

★4.供应商提供的商品需严格保证断纸率，抽出无法断张的几率不得高于1‰。

5.供应商的中心抽纸盒需满足无孔上墙，拆卸后对采购人的墙面、卫生间隔板不得造成损伤和明显痕迹。

6.供应商中心抽纸盒须牢固，单个承重不得低于1公斤。抽纸盒安装后须坚固平稳，上平面垂直于墙面或隔板不得歪斜。

7.供应商按照采购人需求，免费提供纸盒（擦手纸盒、大盘纸盒及中心抽纸盒），并现场提供纸巾与纸盒的组合样品。